

C1/595/18

പ്രിൻസിപ്പാളുടെ കാര്യാലയം
 ഗവ: ഐ.ടി.ഐ. കണ്ണൂർ
 Phone 0497-2835183
 E- Mail : itikannur07@gmail.com.
 Date : 06 .04 .2018

ദർഘാസ് പരസ്യം

വ്യവസായിക പരിശീലന വകുപ്പിന്റെ കീഴിൽ പ്രവർത്തിക്കുന്ന പിണറായി ഐടിഐയിലെ MMV ട്രേഡിലേക്ക് താഴെ പറയുന്ന സാധനങ്ങൾ വിതരണം ചെയ്യുവാൻ താല്പര്യമുള്ളവരിൽനിന്നും മുദ്ര വെച്ച ദർഘാസുകൾ ക്ഷണിക്കുന്നു. വിശദ വിവരങ്ങൾ താഴെ ചേർക്കുന്നു.

| ക്രമ നമ്പർ | ഇനം | അളവ് | ദർഘാസ് ഫോറം വിൽപ്പനയുടെ അവസാന തീയതി | മുദ്രവെച്ച ദർഘാസുകൾ സ്വീകരിക്കുന്ന അവസാന തീയതി | ദർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതി | ദർഘാസ് വില |
|------------|---------------|------|-------------------------------------|--|-------------------------|---|
| | List attached | | 06.06.2018 2 P M | 20 .06 . 2018 2 P M | 20.06.2018 3 P M | Original Rs. 400/+12%GST Duplicate Rs. 200/+12%GST |

ദർഘാസ് വില പണമായോ, മണി ഓർഡറായോ മാത്രമേ സ്വീകരിക്കുകയുള്ളൂ. ദർഘാസ് നമ്പർ, തീയതി എന്നിവ രേഖപ്പെടുത്തിയ മുദ്ര വെച്ച കവരുകൾ പ്രിൻസിപ്പാൾ, ഗവൺമെന്റ് ഐ.ടി.ഐ. കണ്ണൂർ, തോട്ടുട പി.ഒ, കണ്ണൂർ - 670007 എന്ന വിലാസത്തിൽ അയക്കേണ്ടതാണ്. താമസിച്ചു ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകൾ പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. ഒരിജിനൽ ദർഘാസ് പ്രമാണത്തോടൊപ്പം ആകെ വിലയുടെ ഒരു ശതമാനം നിരതദ്രവ്യവും രൂപ 200/- (ഇരുന്നൂറ് രൂപ മാത്രം) വിലയുള്ള കേരള സർക്കാർ മുദ്രപത്രത്തിൽ പ്രാഥമിക കരാർ പത്രവും ഉണ്ടായിരിക്കേണ്ടതാണ്. ദർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതി മുതൽ മൂന്ന് മാസം വരെ വില നിരക്ക് പ്രാബല്യത്തിൽ ഉണ്ടായിരിക്കുന്നതാണ്. അല്ലാത്ത പക്ഷം ദർഘാസുകൾ യാതൊരു കാരണവശാലും പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. കേരളത്തിന് പുറത്തുള്ള കമ്പനികൾക്ക് മുദ്രപത്രം ആവശ്യമാണെങ്കിൽ രൂപ 225/- (ഇരുന്നൂറ്റി ഇരുപ്പത്തിയഞ്ച് രൂപ മാത്രം) പ്രത്യേകം മണി ഓർഡർ അയച്ചു തന്നാൽ മുദ്രപത്രം അയച്ചുതരുന്നതാണ്. ദർഘാസ് പ്രമാണം കൈമാറ്റം ചെയ്യുവാൻ പാടുള്ളതല്ല.

ദർഘാസ് (Tender) പുതുക്കിയ സ്റ്റോർ പർച്ചേസ് മാനുവലിനും അനുബന്ധ ചട്ടങ്ങൾക്കും വിധേയമായിരിക്കും.


 പ്രിൻസിപ്പാൾ
പ്രിൻസിപ്പാൾ
 ഗവ: ഐ.ടി.ഐ
 കണ്ണൂർ - 670 007

C1/595/2018

Office of the Principal
Govt. ITI Kannur
Phone: 04972835183
Email:itikannur07@gmail.com
Date: 06 .04 .2018

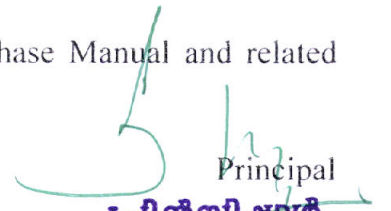
TENDER NOTICE

Sealed competitive tenders are invited for the supply of Welding Equipment for training purpose to MMV Trade of the Government ITI, Pinarayi. The items are detailed below

| Sl. No | Items | Units | Last date & Time of sale of Tender Form | Last date & Time of Receipt of Tender | Date and Time of Opening | Cost of Form Original/Duplicate |
|--------|---------------|-------|---|---------------------------------------|--------------------------|---|
| | List attached | | 06 .06 .18 2 P M | 20 .06.18 2 P M | 20 .06.18 3 P M | Original Rs. 400/+12%GST Duplicate Rs. 200/+12%GST |

The cost of Tender forms will be received only by Cash or Money Order. Sealed Tender should be superscribed with Tender No. and Date. The tender should be addressed to the Principal , Govt. ITI Kannur, Thottada P .O , Kannur - 670007. Late tenders will not be accepted . One percentage of the total cost should be remitted as Earnest Money Deposit. The tender in Original should be accompanied with a preliminary agreement worth Rs. 200/(Rupees Two hundred only) in Kerala Stamp Paper. Otherwise the tender will not be considered. The validity period of price quoted should be for three months from the date of opening of tenders. If this condition violates, the tender will be rejected. The stamp paper will be forwarded to the parties outside Kerala if required by remitting Rs. 225/-(Rupees Two Hundred and Twenty Five Only) separately by Money Order. The tender forms are not transferable.


The tender should be in compliance with Revised Store Purchase Manual and related Rules.


Principal
പ്രിൻസിപ്പൽ
ഗവ: ഐ. ടി. ഐ
കണ്ണൂർ - 670 007

ITEM LIST

Trade :M M V(C1/595/18)

| Sl. No | Item Description | Recommended Specification | Quantity Required |
|--------|--|---|-------------------|
| 1 | Gloves for Welding (Leather and Asbestos) | Gloves for Welding (Leather and Asbestos, both in a set) -set | 5 |
| 2 | Gas Welding Table 1220 M M x 760 MM | Gas Welding Table 1220 M M x 760 MM x920 M M with positioner (Fig attached) | 1 |
| 3 | Welding Plant OXY Acetylene Complete (high pressure) | <p>Welding plant OXY- Acetylene Complete (high pressure 1. Oxygen and acetylene cylinders, Oxygen cylinder with cap-capacity -7 cum brand new, empty, high pressure, seamless steel gas cylinders, flat type, concave bottom cylinder as per IS 7285 (part 2) 2004. Complete with neck ring and valves and cap, valve as per IS 3224 , painted as specified under gas cylinder rules 2004, supported with manufactures test certificate and approval from chief controller of explosives-Govt. of India , Nagpur. The test certificate should be valid for 05 years</p> <p>2. Dissolved acetylene cylinder with cap-capacity 6 cum , Brand new, empty , high pressure, seamless steel gas cylinder, flat type, conv=cave bottom cylinder as per IS 7258 (part 2) 2004 . Complete with neck ring and value and cap, valve as per IS 3224 , painted as specified under gas cylinder rules 2004, supported with manufactures test certificate and approval from chief controller of explosive -Govt of India , Nagapur . The test certificate should be valid for 02 years</p> <p>3. High pressure welding torch No. 2 (ISI) with nozzle no 1,2,3,5 and 7 Gas welding blow pipe (torch) with flash back arrester for versatile application using oxygen and acetylene gases . Five dirrerent nozzle nos of 1,2,5 and 7 Maximum palte thickness that can be welded 35 mm, tip thread MJ0x1</p> <p>4. Trolley for cylinder- 1 no 5 Adjustable spanner 10 inch- 1 no 6 Spindle key -1 no</p> <p>7 Spark lighter - 1 no 8 Oxygen gas rubber hose inside dis 8 mm ISI, Blue colour -10 mtrs long , 9 Acetylene gas rubber hose inside dia - 8 mm ISI, Red colour -10 mtrs long</p> <p>10 Two stage Oxygen regulator (should confirm IS 6901)- 1 no,</p> <p>11 Two stage acetylene regulator (should confirm IS6901)- 1 no</p> | 1 |
| 4 | Welding Transformer (150-300 Amps) | <p>Welding Transformer (150-300 Amps) -Transformer welding set with accessories General , Tyristorissed poser source (2) air -cooler machine , (3) linear current indicator scale, 4) Class A-insulaton with suitable buffering materials for thermal resistance, (5) light weight and compact 6) protection class- IP 23 INPUT 1) SUPPLY VOLTAGE - 415 V, 3 phases 50 HZ AC (2) rated input current -63 A (3) rated input KVA-15 KVA</p> <p>OUTPUT: 1) OUTPUT characteristics -constant current 2) range of welding current 60 -33A 3) open current voltage-66 (Maximum)</p> <p>4) power facot -06</p> <p>6) Maximum out put (a) 60% duty cycle - 0-400A b) 100% duty cycle -230 A Accessories (1) Welding cable (Copper 50 sq. mm) with holder-5 M-1 No (2) return cable (copper 50 sq mm) with clamp -5 m-1 no (3) power cable 5 M-1 No</p> | 1 |


 PRINCIPAL
പ്രിൻസിപ്പാൾ
ഗവ: ഐ. ടി. ഐ
കണ്ണൂർ - 670 007